

UNIJOINT

Enduit pour joints de plaques de plâtre



FICHE TECHNIQUE



DEFINITION TECHNIQUE

UNIJOINT est un enduit en poudre spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint.

Temps d'emploi de la gâchée : 10 heures.

COMPOSITION ET ASPECT

Enduit en poudre, carbonate de calcium, résine, et divers adjuvants. La pâte obtenue est de couleur blanche.

SUPPORTS ADMIS

Tous types de plaques de plâtre avec ou sans isolants (laine de verre, laine de roche, polystyrène) à bords amincis et à faces cartonnées.

REVÊTEMENT

- Sous-couche d'impression pour plaques de plâtre.
- Enduit de lissage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Temps de prise : 8 heures.
- Fissuration : Pas de fissures jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- Réaction au feu : A1.

CONDITIONNEMENTS

Sacs de 17 kg.

STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri de l'humidité.

MISE EN OEUVRE

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 5 et 30° C.

Ne pas appliquer sur support humide.

Ne pas utiliser de pâte ayant commencé à durcir.

L'association de cet enduit avec une bande grillagée auto-adhésive n'est pas recommandée : une bande papier noyée dans l'enduit assure un renfort mécanique plus important qu'une bande auto-adhésive collée directement sur la plaque et pour laquelle l'enduit ne se trouve qu'au-dessus.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les plaques de plâtre seront fixées conformément aux DTU 25.41. et DTU 25.42.

Les découpes de plaques devront être biseautées et dépoussiérées (même dans le cas d'une absence de bords amincis, il est impératif de positionner une bande au niveau du joint).

TAUX DE GÂCHAGE

De 6 à 7 litres d'eau par sac de 17 kg.

(1 volume d'eau pour 2,5 volumes de poudre).

APPLICATION

Avant traitement des joints proprement dits, il faut procéder au garnissage entre panneaux accidentellement non jointifs et aux rebouchage divers (épaufures, dégradation du parement...).



UNIJOINT - Enduit pour joints de plaques de plâtre



L'application se fait manuellement ou mécaniquement en « beurrant » l'arase à l'aide d'un couteau à enduire de 10 ou 15 cm et mise en place de la bande (face meulée contre l'enduit). Effectuer ensuite une passe de finition, laisser sécher et finir pour masquer la bande.

Masquer également les têtes de vis.

Appliquer une bande en cueillie de plafond en veillant à ce que le béton soit exempt de toute trace d'huile de décoffrage.

Dans le cas d'angles saillants verticaux, utiliser une bande armée (armature disposée côté complexe) ou une cornière métallique.

Application sur Microprofil.

CONSOMMATION

Environ 350 g/m² de plaques.

TEMPS DE SÉCHAGE

Les passes de finition peuvent être réalisées 24 heures après le collage de la bande. Ensuite entre les deux couches de finition, observer un délai de recouvrement d'environ 8 heures.

DES PRODUITS

UNIVERSAL COLORS®

Version 14.08.2024

ZONE INDUSTRIELLE

Rue 845 BP E 31 - BAMAKO - MALI

Tél. : +223 20 21 71 13 / +223 20 21 41 41

Email : sav.ml@peintures-sapec.com

Site : www.peintures-sapec.com

Peintures Sapec Mali 

ZONE INDUSTRIELLE KOSSODO

OUAGADOUGOU- BURKINA

Tél. : +226 25 40 81 22 / +226 70 33 16 11

Email : sav.bk@peintures-sapec.com

Site : www.peintures-sapec.com

 Peintures Sapec Burkina